



A Brand of CNH Industrial



EN TODO MOMENTO

PULVERIZADORES /

DEFENSOR

2500 - 2500 CAÑA DE AZÚCAR - 3500 HC



MÁQUINAS CADA
VEZ MEJORES PARA
**MAXIMIZAR SU
PRODUCTIVIDAD**

AUTONOMÍA Y TECNOLOGÍA PARA PROTEGER SU CAMPO

Los cambios continuos en la agricultura requieren una rápida evolución de nuestros equipos de pulverización. Con ventanas de trabajo más cortas y plagas cada vez más resistentes, la necesidad de controles eficaces se convierte en un factor decisivo para el éxito de la cosecha.

New Holland está siempre a su lado. Por eso, es capaz de ofrecer exactamente lo que su campo necesita. La nueva línea de pulverizadores Defensor es el resultado de esta asociación.

Escuchamos y entendemos cuáles son sus desafíos, y el resultado son pulverizadores que brindan protección y aumentan la productividad de su cultivo.

Los pulverizadores Defensor 2500, 2500 Caña de azúcar y 3500 HC se diseñaron para ofrecer la mejor tecnología, comodidad incluso en jornadas extensas, y un rendimiento excelente. Todo esto en conjunto se transforma en eficiencia y seguridad para que pueda llevar a cabo su producción.

DEFENSOR 2500

PROTECCIÓN INCONDICIONAL

NUEVO MOTOR ELECTRÓNICO
FPT 6 CILINDROS, 175 cv.



COFRE DE ACERO: EVITA DAÑOS
EN LOS CULTIVOS Y PÉRDIDAS DE
PRODUCTIVIDAD.

BARRAS DE 27 m, 30 m Y
32 m CON 9 SECCIONES.

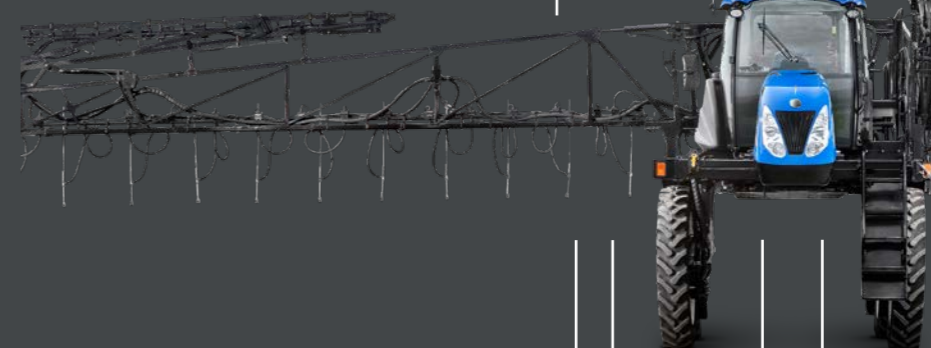
ESPACIO LIBRE
DE 1,65 m.

DEFENSOR 2500 CAÑA DE AZÚCAR

LA SOLUCIÓN IDEAL PARA SU NEGOCIO

ESTACIÓN METEOROLÓGICA
DE SERIE, DATOS EN TIEMPO
REAL PARA UNA MEJOR
TOMA DE DECISIONES.

BARRAS DE 24 Y 27 m CON 9 SECCIONES,
CON UN KIT DE 26 COLGANTES DE
ESPACIOS CONFIGURABLES.



EXCLUSIVO SISTEMA SUPERIOR
DE ESTABILIDAD DE LA BARRA,
QUE PERMITE EL FUNCIONAMIENTO
CON UN SOLO LADO ABIERTO.

ALTURA MÁXIMA DE LA BARRA DE 2,5
m, COFRE DE ACERO ESTÁNDAR Y LUZ
LIBRE DE HASTA 1,72 m, PARA UN
MENOR DAÑO AL CULTIVO.

VARIACIÓN DE
CALIBRE QUE PERMITE
TRABAJAR CON
VARIOS ESPACIOS
ENTRE HILERAS.

OPCIÓN DE
NEUMÁTICOS:
- 320 / 90R46" CON
DIVISOR DE HILERA
- 18,4 - 38"

CÁMARA TRASERA
Y QUE MONITOREA EL
RODADO DE FÁBRICA.

DEFENSOR 3500 HC

SOLUCIÓN DE PULVERIZACIÓN COMPLETA

**MAYOR AUTONOMÍA CON
UN TANQUE DE 3500 L.**



**POTENCIA NOMINAL
DEL MOTOR DE
250 cv. EFICIENCIA
Y MENOR CONSUMO
DE COMBUSTIBLE.**

**ESPACIO LIBRE DE
1,73 m Y MAYOR
AMPLITUD DE BARRA
SUPERIOR DE 0,50 m
A 2,50 m.**

**BARRAS DE 30 m O
36 m, EN 9 SECCIONES.
ESTABILIDAD Y
RENDIMIENTO
OPERATIVO.**

DISEÑO QUE SE TRANSFORMA EN EXCELENCIA OPERATIVA

**LOS PULVERIZADORES DE LA LÍNEA DEFENSOR HAN SIDO
DISEÑADOS PARA OFRECER EL MEJOR EQUILIBRIO EN EL CAMPO,
INCLUSO EN LAS CONDICIONES MÁS CRÍTICAS**

El tanque de producto ubicado entre los dos ejes permite una distribución óptima del peso, independientemente del volumen de carga. La suspensión activa favorece este equilibrio al arrancar y frenar y proporciona una mejor tracción al lado del suelo, lo que evita daños en el terreno.

El chasis rígido y soldado es mucho más resistente. Junto con la suspensión activa, que tiene amortiguación tipo pinza, ofrece más estabilidad para la máquina,

lo que proporciona comodidad para el operador y estabilidad para la barra de pulverización. Todo esto garantiza una mayor precisión y eficiencia en el control de plagas.

El tanque de diésel ubicado en la parte delantera del equipo facilita el reabastecimiento. El motor en la parte trasera simplifica el mantenimiento y minimiza el ruido dentro de la cabina.



CALIBRE, ESPACIO LIBRE Y PROTECCIONES

El medidor accionado electrohidráulicamente minimiza el tiempo de ajuste y adapta el Defensor a diversas aplicaciones y terrenos.

El Defensor 2500 caña de azúcar tiene un espacio libre de hasta 1,72 m, el Defensor 2500 con un espacio libre de 1,65 m y el Defensor 3500 HC 1,73 m; ambos están preparados para trabajar en todas las regiones y cultivos y se destacan en cultivos más altos como del maíz y de la caña de azúcar, evitando la rotura de las plantas incluso en etapas más altas avanzadas.

Puede solicitar opciones como el cofre de acero y el abridor de plantas, que minimizan los impactos del Defensor en el cultivo y, al mismo tiempo, protegen los componentes del pulverizador.



CABINA

COMODIDAD Y SEGURIDAD PARA EL OPERADOR

Cuanto más exigente sea la operación, mayor será la comodidad que ofrece la máquina. Por esta razón, la cabina de pulverizador de la línea DEFENSOR tiene presurización interna que crea aislamiento acústico y evita la contaminación durante la aplicación. El filtro de carbón activo garantiza que el aire del interior de la cabina sea completamente puro.

La cabina también tiene aire acondicionado (frío y calor), predisposición al sonido y un asiento con amortiguación y ajuste neumático de altura.

Para garantizar la ergonomía, los controles de operación están integrados en el asiento del operador. El control del pulverizador se realiza mediante un monitor de pantalla táctil Touch Screen IntelliView™ IV, con controles

primarios y secundarios en la palanca universal y la consola. Todo se hace de forma intuitiva, lo que facilita el trabajo y hace que la operación sea más segura.

La posición delantera de la cabina garantiza visibilidad, seguridad y, por supuesto, el mejor rendimiento operativo.



LUCES LED Y CÁMARAS

Siempre pensando en la agilidad, la precisión y la disponibilidad, DEFENSOR tendrá luces de trabajo LED, para permitir una visibilidad total en las operaciones nocturnas. Además, habrá kits con 1 o 3 cámaras, donde la cámara individual se utilizará para maniobras y para visualizar el spray en el marco central. El kit con 3 unidades incluye 2 cámaras adicionales para permitir una visión clara del pulverizador en el tercio medio de la barra. En cualquier momento, se pueden ver directamente en el IntelliView™ IV, pero la cámara trasera central se agrega automáticamente, junto con la luz de marcha atrás, siempre que la palanca de mando se coloque en la posición de retroceso.



MOTORES ELETRÓNICOS FPT: MÁS POTENCIA E ECONOMÍA EN LA OPERACIÓN

La línea Defensor está equipada con nuevos motores FPT que garantizan el mantenimiento de la velocidad durante la aplicación, una mejor reanudación de las maniobras y más economía, ya que consume combustible de forma inteligente.

Además de ser potentes, son robustos para que tenga bajo costo, alto rendimiento y seguridad durante las operaciones.

**TURBO DE 6 CILINDROS Y 6,7 LITROS:
DEFENSOR 2500 Y DEFENSOR 2500
CAÑA DE AZÚCAR: MOTOR 175 cv
DEFENSOR 3500 HC: MOTOR 250 cv**

MODULO ECOCRUISE™

Mediante la activación en la columna de instrumentos, el módulo electrónico del equipo altera la curva de rendimiento del motor, priorizando la fuerza y la economía, reduciendo el consumo de combustible hasta en un 15 %, incluso en condiciones adversas. EcoCruise™ solo está disponible en los modelos Defensor 2500 y Defensor 2500 Caña de Azúcar.



TRANSMISIÓN Y FRENOS: EQUILIBRIO ENTRE RENDIMIENTO Y SEGURIDAD

En conjunto con los nuevos motores y toda la arquitectura de la línea Defensor, la transmisión se desarrolló para garantizar la calidad de la operación, con un alto rendimiento de rampa y respuestas rápidas al reanudar la velocidad.

Para garantizar el mejor agarre al suelo y una tracción equilibrada, la línea Defensor viene equipada con una transmisión hidrostática 4x4 integral, que divide el flujo hidráulico en X. Los pulverizadores vienen equipados con IntelliDivider™, un sistema de bloqueo que también comparte el flujo de las bombas hidráulicas. Cada rueda recibe el 25 % de la fuerza.

Esto optimiza el funcionamiento en terrazas y en terrenos húmedos.

Su seguridad también es una preocupación importante para New Holland. Por esta razón, la línea Defensor se puede montar con hasta tres tipos de frenos.

De fábrica, los pulverizadores vienen equipados con un freno hidrostático, para su uso en funcionamiento, y un freno estacionario, para mantener la máquina estacionaria.

El freno de emergencia es opcional. Consiste en un sistema de discos y es adecuado para productores que utilizan carreteras con frecuencia u operan en áreas con pendientes.

DEFENSOR 2500 Y DEFENSOR 2500 CAÑA DE AZÚCAR

Transmisión hidráulica de 3 velocidades.
Robustez y seguridad.



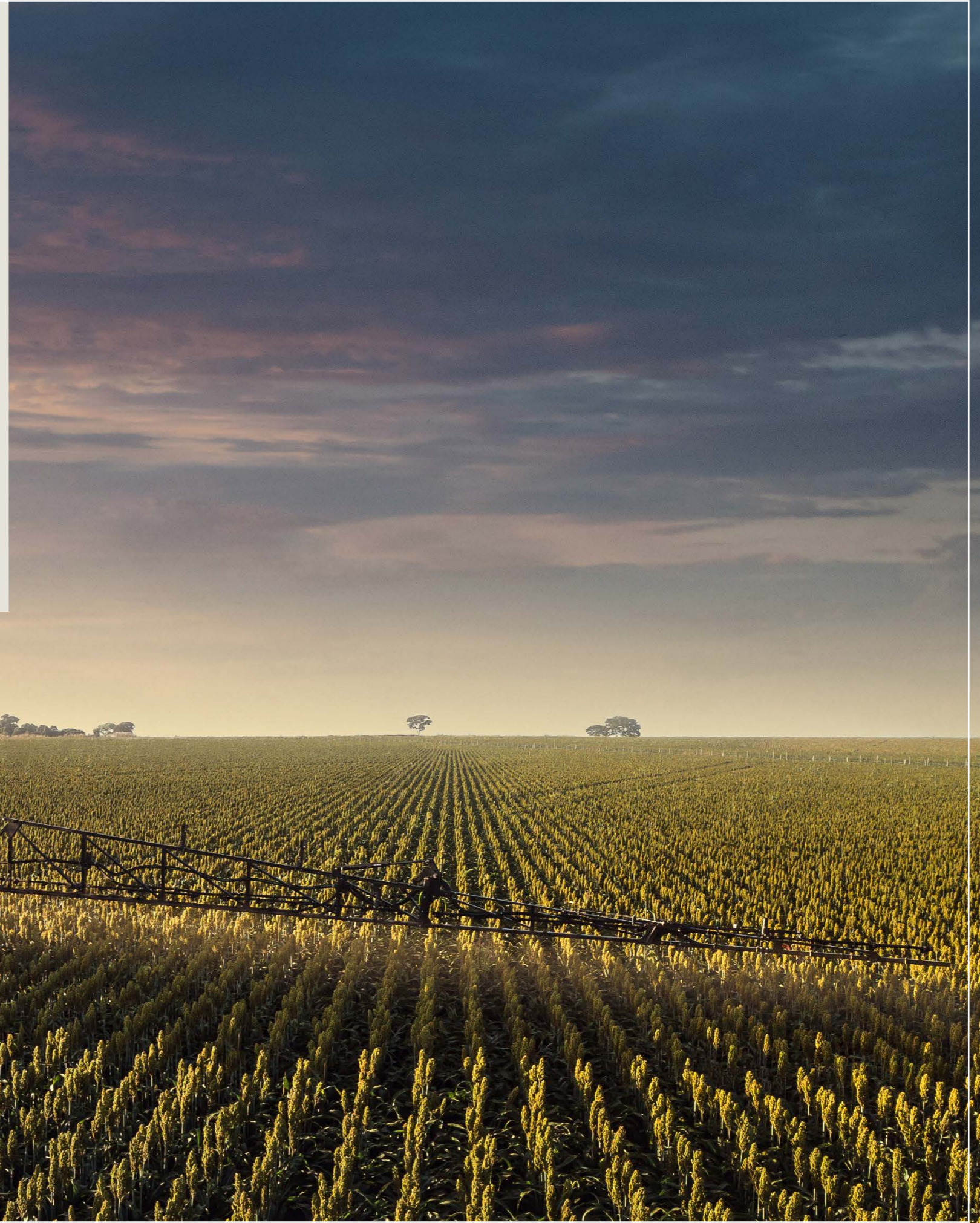
DEFENSOR 3500 HC

Transmisión electrohidráulica de varias velocidades. Tecnología que facilita el ajuste del equipo para diferentes aplicaciones.



INTELLISPRAY™ - CONTROL INDIVIDUAL POR BOQUILLA.

El sistema de control por boquillas IntelliSpray™ es ultra preciso y trabaja con 36 secciones virtuales, evitando la superposición. Esta solución para pulverizar controla los productos basados en flujo y presión o permite una aplicación precisa en diferentes condiciones. Cada boquilla es controlada por su propia válvula de pulsación individual, fortaleciendo un patrón de pulverización consistente a medida que la velocidad y las condiciones cambian. De esta forma, IntelliSpray™ administra una tasa, oscilando la pulsación, o mantiene un patrón de gotas y calidad de aplicación, ya sea en curvas o con variación de velocidad.



SISTEMA DE PULVERIZACIÓN: ALTA CAPACIDAD Y CONTROL EFICIENTE

La autonomía es uno de los grandes diferenciadores de la línea Defensor. Con tanques de 2500 y 3500 litros, los pulverizadores le permiten trabajar más tiempo antes de repostar.

Además, los tanques de agua limpia tienen una capacidad de 280 y 350 litros, en los modelos 2500, 2500 de caña de azúcar y 3500 HC, respectivamente. Esto facilita la limpieza y el enjuague del sistema al final de la operación.

Las bombas de pulverización centrífuga son de alto flujo y están hechas de acero inoxidable. Esto garantiza el rendimiento de la pulverización sin afectar la eficiencia de la agitación, además de la resistencia a la corrosión.

El control de pulverización mediante el sistema PWM proporciona una mejor gestión de la velocidad de aplicación, respuestas rápidas a las variaciones de velocidad y una vida útil más prolongada de los componentes.

La PWM, junto con el caudalímetro de alta precisión y la válvula de bajo flujo, permite a la línea Defensor aplicar de manera eficiente a un volumen bajo o alto. Para añadir al sistema, el incorporador químico permite la preparación de la calda de forma rápida y segura.

En otras palabras: la línea Defensor está lista para atender a los productores y las aplicaciones más exigentes.



AGRICULTURA DE PRECISIÓN PLM™: SOLUCIONES INTELIGENTES PARA SU CAMPO

PILOTO AUTOMÁTICO INTELLISTEER™

EQUIPADO CON PILOTO AUTOMÁTICO HIDRÁULICO INTELLIVIEW™ IV + CON PRECISIÓN DE CENTÍMETROS.

- Precisión a altas velocidades de trabajo.
- Menor aplastamiento durante la aplicación.
- Estandarización de la aplicación.
- Se pueden insertar líneas guía predefinidas en el software PLM™ en IntelliView™ IV para obtener el mejor rendimiento operativo.

INTELLIBOOM™

SISTEMA INTELIGENTE DE CONTROL DE FLUJO Y CORTE DE SECCIONES AUTOMÁTICO INTEGRADO CON PILOTO AUTOMÁTICO.

- Corte de 9 secciones en Defensores 2500 y 3500 HC.
- Mantenimiento de la tasa de aplicación independiente de la velocidad de desplazamiento: eficiencia en el control de plagas en el cultivo y economía de los pesticidas..
- Evita la superposición excesiva de pesticidas en las áreas ya aplicadas: economía y reducción del riesgo de fitotoxicidad.
- Toda la información de la aplicación está visible en IntelliView™ IV y ayuda al operador a tomar decisiones.

INYECCIÓN DIRECTA

NUEVO SISTEMA DE APLICACIÓN QUE UTILIZA PRODUCTOS CONCENTRADOS CON MEZCLA DIRECTA EN LA BARRA:

- Control electrónico de los productos aplicados a un alto nivel.
- Reduce el riesgo de incompatibilidad en la mezcla de productos.
- Ahorro en la aplicación entre pesticidas y aditivos.



SISTEMA DE CONTROL AUTOMÁTICO DE ALTURA DE BARRA INTELLIHEIGHT XRT™

Durante la aplicación, la barra se somete a diferentes condiciones de trabajo y cultivos, desde un suelo desnudo hasta un dosel de plantas de alta productividad. En cada condición, para lograr una mejor calidad de aplicación, se debe ajustar la altura de la barra para que la cantidad ideal de producto alcance el objetivo, sin riesgo de desvío.

La tecnología de sensores de radar utiliza la detección simultánea del suelo y el dosel de la planta para mantener la altura de pulverización óptima y, por lo tanto, permitir la máxima eficacia del producto aplicado.



ESTACIÓN METEOROLÓGICA:

Los pulverizadores New Holland confían en la estación meteorológica, que ayuda a los productores a tomar decisiones para llevar a cabo una aplicación eficiente y segura de los productos fitosanitarios. Durante la aplicación, la estación informa, mapea y registra datos meteorológicos en tiempo real, tal como la humedad y la temperatura del aire, la presión atmosférica, la velocidad y la dirección del viento, el punto de rocío, el índice de desvío y Delta T.



GESTIÓN DE LA OPERACIÓN

La línea Defensor está conectada de fábrica y brinda al cliente todos los beneficios de usar la telemetría MYPLMCONNECT, una plataforma para la gestión de granjas que proporciona información para el monitoreo de la flota y el análisis de datos agronómicos.

El agricultor podrá utilizar la plataforma MYPLMCONNECT para planificar, gestionar y aumentar la eficiencia de la operación.

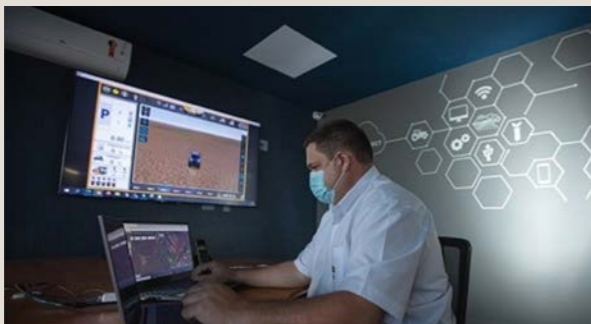
MONITOREO DE LA FLOTA

Monitoreo de máquinas conectadas para una mejor toma de decisiones. **Proporciona información como:** estado de la máquina, alertas, personalización de alarmas e informes de administración.



GESTIÓN DE DATOS AGRONÓMICOS

- Gestión de la granja a través del análisis de datos agronómicos, informes e historial de actividades;
- Planificación de la cosecha;
- Creación de zonas de gestión y mapas de productividad;
- Previsión meteorológica.



CENTRO DE INTELIGENCIA DE SERVICIOS

- Atención al cliente por parte del concesionario;
- Monitoreo de flotas en tiempo real;
- Aumento de la disponibilidad de sus máquinas;
- Análisis del rendimiento de la máquina;
- Mejor planificación del mantenimiento de rutina.

TUTORIALES Y SOPORTE DE PLM:

- Soporte ágil y gratuito con fácil acceso al cliente final;
- Más de 100 videos tutoriales sobre agricultura de precisión;
- Diversos materiales informativos;
- Preguntas y respuestas frecuentes.



DEFENSOR 2500



INTELLIHEIGHT XRT™ E INTELLIBOOM™

Sistemas automáticos de control de altura de barras y cortes de secciones.

Mayor precisión de las aplicaciones y ahorro de productos.



TANQUE DE PRODUCTO

Capacidad de 2500 litros, centralizada, para una mejor distribución del peso.



AJUSTE ELECTROHIDRÁULICO DEL CALIBRE (2,50 m – 3,05 m)

Adaptable a diferentes espacios entre cultivos.



NUEVO MOTOR ELECTRÓNICO FPT, 6 CILINDROS, 175 CV – MODO ECOCRUISE

Optimización del uso de combustible y de la potencia.



CABINA PRESURIZADA CON FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Seguridad y comodidad durante las operaciones.



COFRE DE ACERO Y ABRIDOR DE PLANTAS

Mejor protección de los equipos y las plantas. Ideal para cultivos gran tamaño.



ESPACIO LIBRE DE 1,65 M

Rendimiento superior para maíz y caña de azúcar.

DEFENSOR 2500 CAÑA DE AZÚCAR



SET COMPLETO

INTELLIBOOM™: Sistema automático de corte de secciones.

De la serie con la estación meteorológica, el cofre de acero y el kit de 26 colgantes que se pueden adaptar a diferentes espacios entre hileras e incluso dos cámaras para trabajar.



TANQUE DE PRODUCTO

Capacidad de 2500 litros, centralizada, para una mejor distribución del peso.



AJUSTE ELECTROHIDRÁULICO DEL CALIBRE

Calibre con neumáticos R46 de 2,45 m hasta 3,00 m
Calibre con neumáticos de 18,4X38" de 2,55 m hasta 3,05 m Adaptable a diferentes espacios entre cultivos.



ESTABILIDAD SUPERIOR

Además de la suspensión exclusiva, este modelo cuenta con un sistema electrohídrico que estabiliza las barras y permite el funcionamiento con media barra.



ESPACIO LIBRE DE 1,65 M

Rendimiento superior para caña de azúcar de hasta 1,72 m.



MULTICULTIVOS

Desarrollado para la caña de azúcar y altamente eficiente en otros cultivos.

DEFENSOR 3500 HC



INTELLIHEIGHT XRT™ Y INTELLIBOOM™

Barras rociadoras de acero y aluminio en versiones de 30 o 36 metros con 9 secciones.

Mayor constancia en comparación con otros tipos de materiales.

Sistema pantográfico, que permite un mejor ajuste de la altura de la barra.



MÁS AUTONOMÍA

Rocíe durante más tiempo con el tanque de 3500 litros.



ESPACIO LIBRE DE 1,73 M Y ABRIDOR DE PLANTAS

Al combinar el espacio libre con la altura máxima de la barra y el abridor de plantas, DEFENSOR 3500 HC proporciona un alto rendimiento hasta en las etapas más avanzadas del cultivo.



AJUSTE ELECTROHIDRÁULICO DEL CALIBRE (3,05 M – 3,99 M)

Adaptable a diferentes espacios entre cultivos.



CABINA PRESURIZADA CON FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Seguridad y comodidad durante las operaciones.



POTENCIA Y CAPACIDAD

Nuevo motor electrónico de 250 cv.

Entrega completa, lo que se traduce en un mejor rendimiento.



ESTABILIDAD SUPERIOR

La suspensión exclusiva absorbe los impactos, lo que garantiza una mayor eficiencia.

PULVERIZADORES /

EN EL CONCESIONARIO NEW HOLLAND MÁS CERCANO.

A Brand of CNH Industrial



EN TODO MOMENTO

